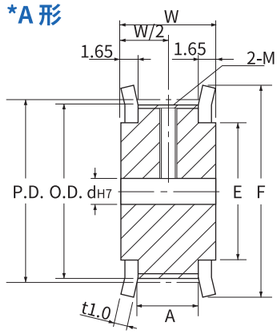
時規皮帶輪_2GT

高精密定位

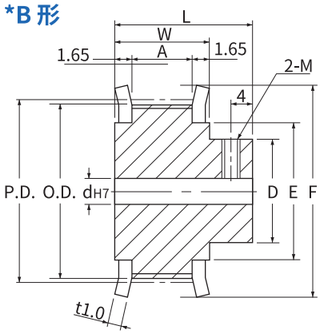
訂購範例(詳細訂購範例請參考P.04)

齒型	形狀	材質	表面處理	皮帶寬度	齒數	軸孔加工項目 - 追加工項目 請參考P.05-06
2GT	A	AL	WA	4	14	H3
2GT	B	AL	WA	6	30	F5 - Z7 - J2.0

*A 形



*B 形



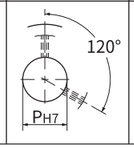
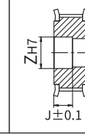
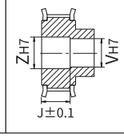
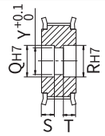
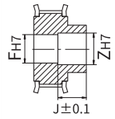
材質	表面處理
鋁合金 AL	白色陽極 WA

*小部分加工部位可能無表面處理

型式			P.D.		O.D.		F		E		D
皮帶寬度 mm	形狀	齒數	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	
4 ※A:5.0 ※W:8.3 ※L:16.0	A	14	8.91	-	8.40	-	13	-	6	-	-
		15	9.55		9.04		14		7		
		16	10.19		9.68		14		7		
		18	11.46		10.95		16		8		
		20	12.73		12.22		17		9		
		21	13.37		12.86		18		10		
6 ※A:7.0 ※W:10.3 ※L:16.0	A B	22	14.01		13.50		18		10		8
		24	15.28		14.77		20		12		10
		25	15.92		15.41						
		26	16.55		16.04		21				
		28	17.83		17.32		23		14		10
		30	19.10		18.59		24		15		11
		32	20.37		19.86		25		17		13
		34	21.65		21.14		27		18		14
		36	22.92		22.41						
9 ※A:10.0 ※W:13.3 ※L:21.0		38	24.19		23.68		29		20		16
		40	25.46		24.95		30		21		17
		44	28.01		27.50		32		23		19
		48	30.56		30.05		35		26		22
		50	31.83		31.32		36		27		22
		60	38.20		37.69		42		33		28

皮帶寬度 4mm・6mm・9mm

軸孔加工項目(鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新 JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		Y 兩端軸頸孔		F 軸頸孔 (軸殼側沉頭孔)
			A形	B形	A形		B形
							
HH7	PH7 120°	NH7	ZH7 VH7 J±0.1	ZH7 VH7 J±0.1	QH7 Y+0.1 RH7 S T		FH7 ZH7 J±0.1

附屬固定螺絲，適用於 P、N 軸孔加工服務		
軸徑	2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
5	M3	M3X3
6~22	M4	M4X3

*已做法蘭鉚接，軸孔規格 P、N 附固定螺絲

*軸轂側和端面的孔位尺寸公差為± 0.3
*軸孔規格為 H、V、Y、F 時，無附攻牙孔和固定螺絲。
*軸孔規格為 N 時，無法製作軸孔徑 9；在選擇範圍內，也可選擇 NK10
*軸孔規格為 H、P、V 時，在選擇範圍內，軸孔徑可以選擇 4.5、6.35 ；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 H、P、V、F 時，在選擇範圍內，軸孔徑可以選擇 6.35 ；僅適用於 B 形
*軸孔規格為 V 時，Z−V≥2
*軸孔規格為 Y 時，軸孔徑 d 為 +0.1/0；Q(R) - Y≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 F 時，Z−F≥2；僅適用於 B 形

軸孔規格(指定單位1mm)

齒數	H 圓孔		P 圓孔+攻牙		N 鍵槽孔+攻牙孔		V・F軸頸孔 V		V・F軸頸孔 V・F		V・F軸頸孔 Z		V・F軸頸孔 J (單位0.1mm)		Y兩端軸頸孔 Y	Y兩端軸頸孔 Q・R	Y兩端軸頸孔 S・T (單位0.1mm)
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形	A形
14	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	3・4																
16	3・4																
18	4・4.5・5																
20	4・4.5・5・6																
21	4~6																
22	4~6	4	-	-	-	-	4	-	6	-	-	4	6				
24	5~8	5・6					5・6		7・8			5・6	7・8				
25	5~8	5~7					5・6		7・8			5・6	7・8				
26	5~8	5~8					5・6		7・8			5・6	7・8				
28	5~10	5~8					5~8		7~10			5~8	7~10				
30	5~11	5~8					5~9	5	7~11	7		5~9	7~11				
32	5~13	5~9	5~10	5・6			5~11	5~7	7~13	7~9	2.0~11.0	5~11	7~13				3.0~5.0
34	6~14	6~10	6~10	6~8			6~12	6~8	8~14	8~10	2.0≤J ≤W-2.0	6~12	8~14				S+T≤W-3
36	6~14	6~10	6~10	6~8			6~12	6~8	8~14	8~10		6~12	8~14				
38	6~16	6~12	6~10	6~8	8		6~14	6~10	8~16	8~12	2.0~19.0	6~14	8~16				
40	6~17	6~13	6~12	6~10	8・10		6~15	6~11	8~17	8~13	2.0≤J ≤L-2.0	6~15	8~17				
44	6~19	6~15	6~13	6~12	8~11		8~17	6~13	8~19	8~15		6~17	8~19				
48	8~22	8~18	8~15	8~12	8~13	8	8~20	8~16	10~22	10~18		8~20	10~22				
50	8~23	8~18	8~16	8~12	8~14	8	8~21	8~16	10~23	10~18		8~21	10~23				
60	8~29	8~24	8~22	8~22	8~19	8~14	8~27	8~22	10~29	10~24		8~27	10~29				