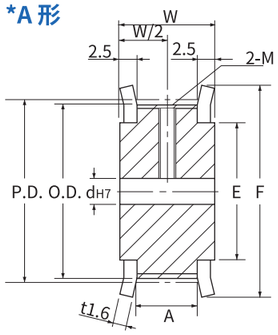
時規皮帶輪_T10

輕負荷傳送一般扭矩傳動

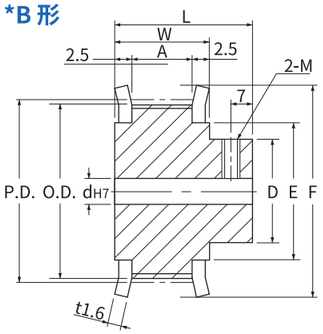
訂購範例(詳細訂購範例請參考P.04)

齒型	形狀	材質	表面處理	皮帶寬度	齒數	軸孔加工項目	追加工項目 請參考P.05-06
T10	A	AL	WA	15	20	H16	
T10	B	CS	BK	20	30	F16 - Z18 - J2.0	

*A 形



*B 形



材質	表面處理
鋁合金 AL	白色陽極 WA
	黑色陽極 BA
	硬質陽極 HA
	無電解鎳 NE
中碳鋼 CS	-
	染黑處理 BK
	無電解鎳 NE

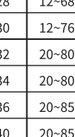
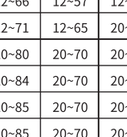
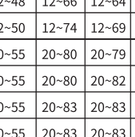
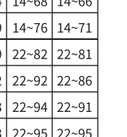
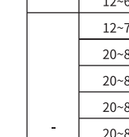
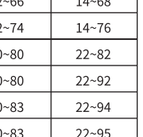
*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV～
*小部分加工部位可能無表面處理

型式			P.D.		O.D.		F		E		D
皮帶寬度 mm	形狀	齒數	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	
15 ※A:17 ※W:22 ※L:37	A B	12	38.20	-	36.35	-	40	-	27	-	-
		14	44.56		42.70		48		35		32
		15	47.75		45.90		52		36		33
20 ※A:22 ※W:27 ※L:42		16	50.93		49.05		58		40		37
		18	57.30		55.45		61		45		40
		20	63.66		61.80		67		50		47
25 ※A:27 ※W:32 ※L:47 (L:52)		22	70.03		68.15		80		60		50
		24	76.39		74.55		87		67		60
		25	79.58		77.70						63
30 ※A:32 ※W:37 ※L:52 (L:57)		26	82.76		80.90						
		28	89.13		87.25		95		75		70
		30	95.49		93.65		104		84		75
		32	101.86		100.00		111		90		85
		34	108.23		106.40		115		95		90
40 ※A:43 ※W:48 ※L:61 (L:63)		36	114.59		112.75		123		102		95
		40	127.32		125.45		135		115		
		44	140.06		138.20		152		130		
		48	152.79		150.95		160		140		100
50 ※A:53 ※W:58 ※L:70		50	159.15		157.30		170		150		
		60	190.99		189.10		200		175		

*齒數 44～60 時，L 為（）內的尺寸

皮帶寬度 15mm・20mm・25mm・30mm・40mm・50mm

軸孔加工項目(鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新 JIS) C(舊 JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸轂側沉頭孔)
			A形	B形	A形	A形	B形
							
HH7	PH7	NH7	ZH7 VH7 J±0.1	ZH7 VH7 J±0.1	Q+0.1 0 RH7 WBH7 S T	QH7 Y+0.1 0 RH7 S T	FH7 ZH7 J±0.1

附屬固定螺絲，適用於 P、N、C 軸孔加工服務			
軸徑		2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
A形	B形		
8~12	10~12	M4	M4X3
13~17	13~17	M5	M5X4
18~30	18~30	M6	M6X5
31~45	31~45	M8	M8X6
46~70	46~70	M10	M10X8

*已做法蘭鉚接，軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

*軸轂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3
*齒數 34·50·60 時，t=2.0(為切削法蘭)
*軸孔規格為 H、V、Y、WB、F 時，無附攻牙孔和固定螺絲
*軸孔規格為 N 時，無法製作軸孔徑 9、51~54；在選擇範圍內，可選擇 NK10
*軸孔規格為 C 時，無法製作軸孔徑 8、11、13、14、17、21～55
*軸孔規格為 V 時，Z－V≥2
*軸孔規格為 Y 時，Q(R)－Y≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 WB 時，Q－R≥2 且 R－WB≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 F 時，Z－F≥2；僅適用於 B 形

軸孔規格(指定單位1mm)

齒數	H 圓孔		P 圓孔+攻牙		N(C) 鍵槽孔+攻牙孔		V・F軸頸孔						Y兩端軸頸孔・WB雙軸頸孔		
							V	V・F	Z		J (單位0.1mm)		Y・WB	Q・R	S・T (單位0.1mm)
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形	A形
12	8~23	-	8~18	-	8~18	-	8~21	-	10~23	-			8~21	10~23	
14	10~31	10~28	10~26	10~22	10~26	10~20	10~29	10~26	12~31	12~28			10~29	12~31	
15	10~32	10~29	10~26	10~23	10~26	10~20	10~30	10~27	12~32	12~29			10~30	12~32	
16	12~36	12~33	12~30	12~27	12~30	12~22	12~34	12~31	14~36	14~33			12~34	14~36	
18	12~41	12~36	12~30	12~30	12~30	12~25	12~39	12~34	14~41	14~36			12~39	14~41	
20	12~46	12~43	12~40	12~35	12~40	12~29	12~44	12~41	14~46	14~43			12~44	14~46	
22	12~56	12~46	12~48	12~38	12~48	12~32	12~54	12~44	14~56	14~46			12~54	14~56	
24	12~63	12~56	12~50	12~46	12~50	12~40	12~61	12~54	14~63	14~56			12~61	14~63	
25	12~63	12~59	12~50	12~49	12~50	12~43	12~61	12~57	14~63	14~59	3.0≤J ≤W-.0	3.0≤J ≤L-3.0	12~61	14~63	3.0~17.0 S+T≤W-3
26	12~63	12~59	12~50	12~56	12~50	12~43	12~61	12~57	14~63	14~59			12~61	14~63	
28	12~68	12~66	12~57	12~61	12~50	12~48	12~66	12~64	14~68	14~66			12~66	14~68	
30	12~76	12~71	12~65	20~65	12~55	12~50	12~74	12~69	14~76	14~71			12~74	14~76	
32	20~80	20~80	20~70	20~70	20~55	20~55	20~80	20~79	22~82	22~81		-	20~80	22~82	
34	20~80	20~84	20~70	20~70	20~55	20~55	20~80	20~82	22~92	22~86			20~80	22~92	
36	20~85	20~85	20~70	20~70	20~55	20~55	20~83	20~83	22~94	22~91			20~83	22~94	
40	20~85	20~85	20~70	20~70	20~55	20~55	20~83	20~83	22~95	22~95			20~83	22~95	
44	20~85	20~85	20~70	20~70	20~55	20~55	20~83	20~83	22~95	22~95			20~83	22~95	
48	20~85	20~85	20~70	20~70	20~55	20~55	20~83	20~83	22~95	22~95			20~83	22~95	
50	20~85	20~85	20~70	20~70	20~55	20~55	20~83	20~83	22~95	22~95			20~83	22~95	
60	20~85	20~85	20~70	20~70	20~55	20~55	20~83	20~83	22~95	22~95			20~83	22~95	