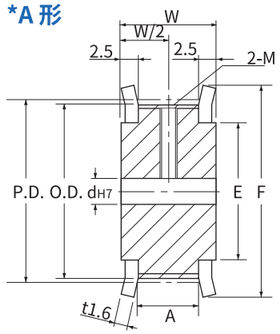
時規皮帶輪_T5

輕負荷傳送一般扭矩傳動

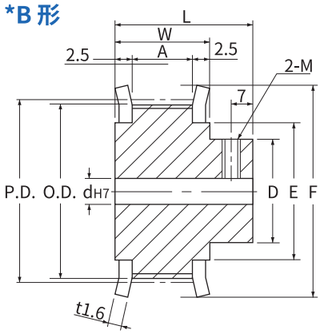
訂購範例(詳細訂購範例請參考P.04)

齒型	形狀	材質	表面處理	皮帶寬度	齒數	軸孔加工項目 - 追加工項目 請參考P.05-06
T5	A	AL	WA	10	12	H5
T5	B	CS	BK	20	30	F10 - Z12 - J2.0

*A 形



*B 形



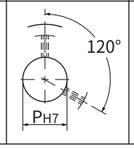
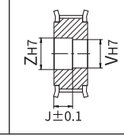
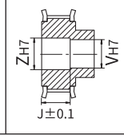
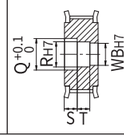
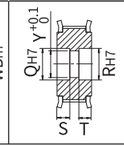
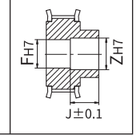
材質	表面處理
鋁合金 AL	白色陽極 WA
	黑色陽極 BA
	硬質陽極 HA
	無電解鎳 NE
中碳鋼 CS	-
	染黑處理 BK
	無電解鎳 NE

*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV～
*小部分加工部位可能無表面處理

型式			P.D.		O.D.		F		E		D
皮帶寬度 mm	形狀	齒數	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	
10 ※A:11 ※W:16 ※L:28	A B	12	19.10	-	18.25	-	24	-	12	-	-
		14	22.28		21.45		26		16		14
		15	23.87		23.05		28		18		15
		16	25.46		24.60		32		20		17
		18	28.65		27.80		33		22		19
		20	31.83		31.00		36		24		
15 ※A:17 ※W:22 ※L:34		22	35.01		34.25		40		27		24
		24	38.20		37.40		45		30		27
		25	39.79		39.00						
		26	41.38		40.60		48		35		31
		28	44.56		43.75						32
20 ※A:22 ※W:27 ※L:39		30	47.75		46.95		52		36		33
		32	50.93		50.10		55		40		37
		34	54.11		53.25		61		45		40
		36	57.30		56.45						
		40	63.66		62.85		67		50		47
25 ※W:32 ※L:44		44	70.03		69.20		74		58		50
		48	76.39		75.55		83		63		60
		50	79.58		78.75		87		67		63
		60	95.49		94.65		99		80		75

皮帶寬度 10mm・15mm・20mm・25mm

軸孔加工項目(鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新 JIS) C(舊 JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸轂側沉頭孔)
			A形	B形	A形	A形	B形
							
HH7	PH7	NH7	ZH7 VH7 J±0.1	ZH7 VH7 J±0.1	Q+0.1 0 RH7 WBH7 S T	QH7 Y+0.1 0 RH7 S T	FH7 ZH7 J±0.1

附屬固定螺絲，適用於 P、N、C 軸孔加工服務		
軸徑	2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
5	M3	M3X3
6~12	M4	M4X3
13~17	M5	M5X4
18~30	M6	M6X5
31~50	M8	M8X6

*已做法蘭鉚接，軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

*軸轂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3
*軸孔規格為 H、V、Y、WB、F 時，無附攻牙孔和固定螺絲
*軸孔規格為 N 時，無法製作軸孔徑 9；在選擇範圍內，也可選擇 NK10
*軸孔規格為 C 時，無法製作軸孔徑 8、11、13、14、17、21～50
*軸孔規格為 H、P、V 時，只要在選擇範圍內，軸孔徑可以選擇 6.35
*軸孔規格為 V 時，Z－V≥2
*軸孔規格為 Y 時，Q(R)－Y≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 WB 時，Q－R≥2 且 R－WB≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 F 時，Z－F≥2；僅適用於 B 形

軸孔規格(指定單位1mm)

齒數	H 圓孔		P 圓孔+攻牙		N(C) 鍵槽孔+攻牙孔		V・F軸頸孔 V		V・F軸頸孔 V・F		V・F軸頸孔 Z		V・F軸頸孔 J (單位0.1mm)		Y兩端軸頸孔・WB雙軸頸孔 Y・WB	Y兩端軸頸孔・WB雙軸頸孔 Q・R	Y兩端軸頸孔・WB雙軸頸孔 S・T (單位0.1mm)
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形	A形
12	5~8	-	5~8	-	8	-	5~6	-	7~8	-					5~6	7~8	3.0~14.0 S+T≤W-3
14	5~12	5~10	5~10	5~8	8・10・NK10		5~10	5~8	7~12	7~10					5~10	7~12	
15	5~14	5~11	5~10	5~8	8・10・NK10		5~12	5~9	7~14	7~11					5~12	7~14	
16	6~16	6~13	6~12	6~10	8~12	8	6~14	6~11	8~16	8~13					6~14	8~16	
18	6~18	6~15	6~12	6~11	8~12	8・10・NK10	6~16	6~13	8~18	8~15					6~16	8~18	
20	6~20	6~15	6~16	6~12	8~16	8・10・NK10	6~18	6~13	8~20	8~15					6~18	8~20	
22	7~23	7~20	7~18	7~15	8~18	8~12	7~21	7~18	9~23	9~20					7~21	9~23	
24	7~26	7~23	7~20	7~17	8~20	8~13	7~24	7~21	9~26	9~23					7~24	9~26	
25	7~26	7~23	7~20	7~18	8~20	8~15	7~24	7~21	9~26	9~23			2.0≤J ≤W-2.0	2.0≤J ≤L-2.0	7~24	9~26	
26	8~31	8~27	8~23	8~21	8~22	8~17	8~29	8~25	10~31	10~27					8~29	10~31	
28	8~31	8~28	8~24	8~22	8~24	8~18	8~29	8~26	10~31	10~28					8~29	10~31	
30	10~32	10~29	10~26	10~23	10~26	10~18	10~30	10~27	12~32	12~29					10~30	12~32	
32	10~36	10~33	10~28	10~27	10~28	10~22	10~34	10~31	12~36	12~33					10~34	12~36	
34	10~41	10~36	10~30	10~30	10~30	10~25	10~39	10~34	12~41	12~36					10~39	12~41	
36	10~41	10~36	10~30	10~30	10~30	10~25	10~39	10~34	12~41	12~36					10~39	12~41	
40	10~46	10~43	10~38	10~37	10~38	10~30	10~44	10~41	12~46	12~43					10~44	12~46	
44	12~54	12~46	12~42	12~40	12~40	12~32	12~52	12~44	14~54	14~46					12~52	14~54	
48	12~59	12~56	12~47	12~45	12~40	12~40	12~57	12~54	14~59	14~56					12~57	14~59	
50	12~63	12~59	12~50	12~47	12~45	12~45	12~61	12~57	14~63	14~59					12~61	14~63	
60	12~76	12~71	12~50	12~50	12~50	12~50	12~74	12~69	14~76	14~71					12~74	14~76	