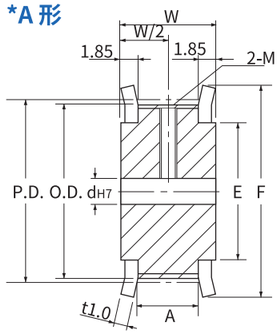
時規皮帶輪_5GT

高精密定位

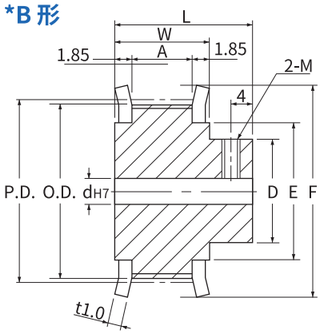
訂購範例(詳細訂購範例請參考P.04)

齒型	形狀	材質	表面處理	皮帶寬度	齒數	軸孔加工項目 - 追加工項目 請參考P.05-06
5GT	A	AL	WA	9	14	H6
5GT	B	AL	WA	12	30	F10 - Z12 - J2.0

*A 形



*B 形



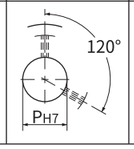
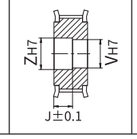
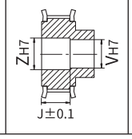
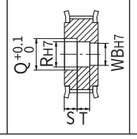
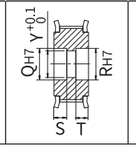
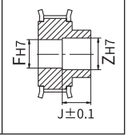
材質	表面處理
鋁合金 AL	白色陽極 WA
中碳鋼 CS	-
	染黑處理 BK

*小部分加工部位可能無表面處理

型式			P.D.		O.D.		F		E		D
皮帶寬度 mm	形狀	齒數	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	
9 ※A:10.3 ※W:14.0 ※L:22.0	A B	14	22.28		21.14		26		16		12
		15	23.87		22.73		27		17		13
		16	25.46		24.32		29		19		15
		18	28.65		27.51		32		22		18
		20	31.83		30.69		35		24		20
		22	35.01		33.87		39		27		22
		24	38.20		37.06		42		30		26
		25	39.79		38.65		43		32		28
12 ※A:13.3 ※W:17.0 ※L:25.0		26	41.38		40.24		45		33		28
		28	44.56		43.42		48		36		30
		30	47.75		46.61		51		39		32
		32	50.93		49.79		55		42		34
		34	54.11		52.97		58		46		36
15 ※A:16.3 ※W:20.0 ※L:28.0		36	57.30		56.16		61		49		38
		40	63.66		62.52		67		55		40
		44	70.03		68.89		74		62		42
		48	76.39		75.25		80		68		46
		50	79.58		78.44		83		71		46
		60	95.49		94.35		99		87		52

皮帶寬度 9mm・12mm・15mm

軸孔加工項目(鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新 JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸轂側沉頭孔)
			A形	B形	A形	A形	B形
							
HH7	PH7	NH7	ZH7 VH7 J±0.1	ZH7 VH7 J±0.1	Q+0.1 0 RH7 WBH7 S T	QH7 Y+0.1 0 RH7 S T	FH7 ZH7 J±0.1

附屬固定螺絲，適用於 P、N 軸孔加工服務			
軸徑		2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
A形	B形		
6~12	6~12	M4	M4X3
13~30	13~30	M5	M5X4
31~45	-	M6	M6X5

*已做法蘭鉚接，軸孔規格 P、N 附固定螺絲

*軸轂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3
*軸孔規格為 H、V、Y、WB、F 時，無附攻牙孔和固定螺絲
*軸孔規格為 N 時，無法製作軸孔徑 9；在選擇範圍內，也可選擇 NK10
*軸孔規格為 H、P、V、F 時，在選擇範圍內，軸孔徑可以選擇 6.35
*軸孔規格為 V 時，Z−V≥2
*軸孔規格為 Y 時，Q(R)−Y≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 WB 時，Q−R≥2 且 R−WB≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 F 時，Z−F≥2；僅適用於 B 形

軸孔規格(指定單位1mm)

齒數	H 圓孔		P 圓孔+攻牙		N 鍵槽孔+攻牙孔		V・F軸頸孔				J (單位0.1mm)		Y兩端軸頸孔・WB雙軸頸孔		
							V	V・F	Z				Y・WB	Q・R	S・T (單位0.1mm)
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形	A形
14	6~12	6~8	6~8	-	-	-	6~10	6	8~12	8	2.0~18.0 2.0≤J ≤W-2.0	2.0~26.0 2.0≤J ≤L-2.0	6~10	8~12	3.0~14.0 S+T≤W-3
15	6~13	6~10	6~8				6~11	6~7	8~13	8・9			6~11	8~13	
16	6~15	6~12	6~10	6	8	-	6~13	6~9	8~15	8~11			6~13	8~15	
18	6~18	6~14	6~13	6~9	8・10		6~16	6~12	8~18	8~14			6~16	8~18	
20	8~20	8~16	8~14	8~10	8~12	8	8~18	8~14	10~20	10~16			8~18	10~20	
22	8~23	8~19	8~17	8~12	8~12	8	8~21	8~16	10~23	10~18			8~21	10~23	
24	8~26	8~22	8~18	8~16	8~14	8・10	8~24	8~20	10~26	10~22			8~24	10~26	
25	8~28	8~24	8~20	8~16	8~16	8~12	8~26	8~22	10~28	10~24			8~26	10~28	
26	10~29	10~24	10~21	10~16	10~17	10~13	10~27	10~22	12~29	12~24			10~27	12~29	
28	10~32	10~27	10~24	10~20	10~19	10~15	10~30	10~25	12~32	12~27			10~30	12~32	
30	10~35	10~28	10~26	10~22	10~20	10~16	10~33	10~26	12~35	12~28			10~33	12~35	
32	10~38	10~30	10~30	10~22	10~23	10~17	10~36	10~28	12~38	12~30			10~36	12~38	
34	12~42	12~32	12~32	12~24	12~26	12~18	12~40	12~30	14~42	14~32			12~40	14~42	
36	12~45	12~34	12~34	12~26	12~30	12~20	12~43	12~32	14~45	14~34			12~43	14~45	
40	12~51	12~36	12~36	12~26	12~30	12~22	12~49	12~34	14~51	14~36			12~49	14~51	
44	12~58	12~38	12~42	12~26	12~30	12~23	12~56	12~36	14~58	14~38			12~56	14~58	
48	12~64	12~42	12~45	12~30	12~30	12~26	12~62	12~40	14~64	14~42			12~62	14~64	
50	12~67	12~42	12~45	12~30	12~30	12~27	12~65	12~40	14~67	14~42			12~65	14~67	
60	12~83	12~48	12~45	12~30	12~30	12~30	12~81	12~46	14~83	14~48			12~81	14~83	