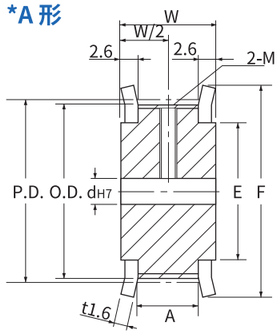
時規皮帶輪_P8M

高扭矩傳動

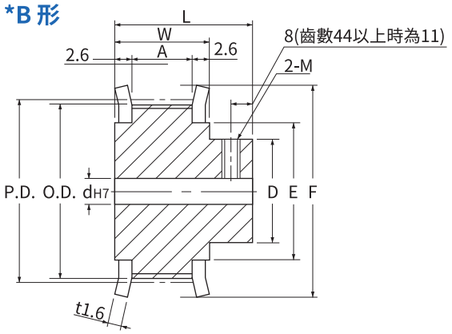
訂購範例(詳細訂購範例請參考P.04)

齒型	形狀	材質	表面處理	皮帶寬度	齒數	軸孔加工項目 - 追加工項目 請參考P.05-06
P8M	A	AL	WA	15	20	H12
P8M	B	CS	BK	25	22	F12 - Z14 - J3.0

*A 形



*B 形



材質	表面處理
鋁合金 AL	白色陽極 WA
	硬質陽極 HA
	無電解鎳 NE
中碳鋼 CS	染黑處理 BK
	無電解鎳 NE

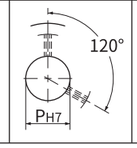
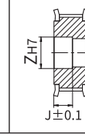
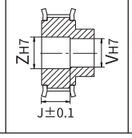
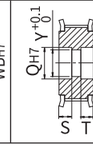
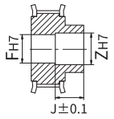
*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV～
*小部分加工部位可能無表面處理

型式			P.D.		O.D.		F		E		D
皮帶寬度 mm	形狀	齒數	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	
15 ※A:16.8 ※W:22 ※L:39 (L:44)	A B	20	50.93		49.56		55		40		36
		22	56.02		54.65		61		45		41
		24	61.12		59.74		67		50		46
		26	66.21		64.84		74		58		51
		28	71.3		69.93		80		60		55
		30	76.39		75.02		83		63		60
		32	81.49		80.12		87		67		65
		34	86.58		85.21		95		75		70
25 ※A:27.8 ※W:33 ※L:50 (L:55)		36	91.67		90.3		99		80		75
		40	101.86		100.49		111		90		85
		44	112.05		110.67		119		100		90
		48	122.23		120.86		127		105		100
		50	127.32		125.95		135		115		
		60	152.79		151.42		160		140		

*齒數 44~60 時 ，L 為（）內的尺寸

皮帶寬度 15mm・25mm

軸孔加工項目(鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新JIS) C(舊JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸轂側沉頭孔)
			A形	B形	A形	A形	B形
							

附屬固定螺絲，適用於 P、N、C 軸孔加工服務		
軸徑	2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
5~12	M4	M4X3
13~17	M5	M5X4
18~30	M6	M6X5
31~45	M8	M8X6
46~67	M10	M10X8

*已做法蘭鉚接，軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

*軸轂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3
*軸孔規格為 H、V、Y、WB、F 時，無附攻牙孔和固定螺絲
*軸孔規格為 C 時，無法製作軸孔徑 13、14、17、21~50
*軸孔規格為 V 時，Z－V≥2
*軸孔規格為 Y 時，Q(R)－Y≥2；僅適用於A形
*軸孔規格為 WB 時，Q－R≥2 且 R－WB≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 F 時，Z－F≥2；僅適用於 B 形

軸孔規格(指定單位1mm)

齒數	H 圓孔		P 圓孔+攻牙		N 鍵槽孔+攻牙孔		V・F軸頸孔						Y兩端軸頸孔・WB雙軸頸孔		
							V	V・F	Z		J (單位0.1mm)		Y・WB	Q・R	S・T (單位0.1mm)
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形	A形
20	12~27	12~32	12~27	12~24	12~22		12~19		14~23				12~22	18~26	
22	12~30	12~37	12~30	12~29	12~25		12~22		14~26				12~25	18~30	
24	12~33	12~42	12~33	12~30	12~28		12~23		14~28				12~30	18~35	
26	16~35	16~47	16~35	16~31	16~30		16~25		18~30				16~30	21~40	
28	16~39	16~51	16~39	16~35	16~34		16~29		18~34				16~30	21~42	
30	16~40	16~56	16~40	16~40	16~35		16~30		18~35				16~35	21~50	
32	16~43	16~61	16~43	16~43	16~38		16~33		18~37		3.0≤J ≤W-3.0	3.0≤J ≤L-3.0	16~35	21~50	3.0~23.0 S+T≤W-3
34	16~47	16~66	16~47	16~47	16~42		16~35		18~40				16~35	26~55	
36	16~50	16~71	16~50	16~50	16~45		16~35		18~43				16~38	26~60	
40	20~55	20~80	20~55	20~55	20~50		20~35		22~45				20~42	27~65	
44	20~60	20~80	20~60	20~60	20~50		20~35		22~48				20~50	27~72	
48	20~67	20~85	20~67	20~67	20~50		20~40		22~55				20~50	27~80	
50	20~67	20~85	20~67	20~67	20~50		20~40		22~55				20~50	27~80	
60	20~67	20~85	20~67	20~67	20~50		20~40		22~55				20~50	27~80	