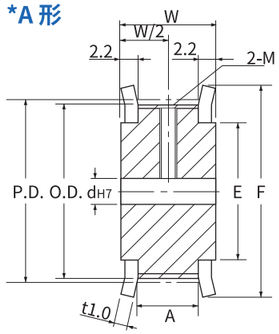
時規皮帶輪_P5M

高扭矩傳動

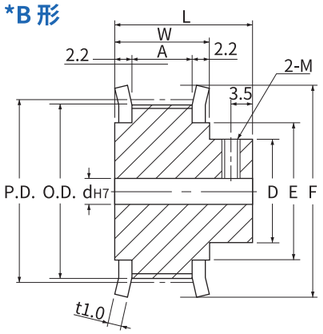
訂購範例(詳細訂購範例請參考P.04)

齒型	形狀	材質	表面處理	皮帶寬度	齒數	軸孔加工項目	追加工項目 請參考P.05-06
P5M	A	AL	WA	10	12	H5	
P5M	B	CS	BK	15	14	F5 - Z7 - J3.0	

*A 形



*B 形



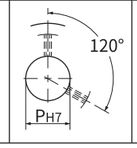
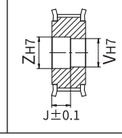
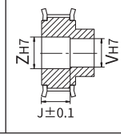
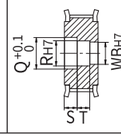
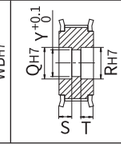
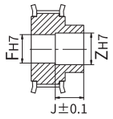
材質	表面處理
鋁合金 AL	白色陽極 WA
	黑色陽極 BA
	硬質陽極 HA
	無電解鎳 NE
中碳鋼 CS	染黑處理 BK
	無電解鎳 NE

*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV～
*小部分加工部位可能無表面處理
*齒數15/34/72 時，無中碳鋼 CS 材質

型式			P.D.		O.D.		F		E		D	材質有無	
皮帶寬度 mm	形狀	齒數	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形		AL	CS
10 ※A:11.6 ※W:16 ※L:28	A B	12	19.10		17.96		22		14		11	●	●
		14	22.28		21.14		25		16		13	●	●
		*15	23.87		22.73		28		18		15	●	-
		16	25.46		24.32		30		20		17	●	●
		18	28.65		27.51		32		23		19	●	●
		20	31.83		30.69		35		25		19	●	●
		22	35.01		33.87		40		28		25	●	●
		24	38.20		37.06		44		32		25	●	●
		25	39.79		38.65						30		
		26	41.38		40.24		48		36		30	●	●
		28	44.56		43.42		50		38		32	●	●
15 ※A:16.6 ※W:21 ※L:33		30	47.75		46.60		55		40		35	●	●
		32	50.93		49.79						38	●	●
		*34	54.11		52.97		61		46		42	●	-
		36	57.30		56.15		67		50		44	●	●
		40	63.66		62.52						48	●	●
		44	70.03		68.89		74		58		56	●	●
		48	76.39		75.25		83		63		58	●	●
		50	79.58		78.44		87		67		64	●	●
		60	95.49		94.35		104		84		80	●	●
		*72	114.59		113.45		119		100		90	●	-

皮帶寬度 10mm・15mm

軸孔加工項目(鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新JIS) C(舊JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸轂側沉頭孔)
			A形	B形	A形	A形	B形
							

附屬固定螺絲，適用於 P、N、C 軸孔加工服務		
軸徑	2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
5~12	M4	M4X3
13~17	M5	M5X4
18~30	M6	M6X5
31~45	M8	M8X6
46~70	M10	M10X8

*已做法蘭鉚接，軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

*軸轂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3
*軸孔規格為 H、V、Y、WB、F 時，無附攻牙孔和固定螺絲
*軸孔規格為 H、P、V 時，在選擇範圍內，軸孔徑可以選擇 4.5、6.35
*軸孔規格為 N 時，無法製作軸孔徑 9；在選擇範圍內，也可選擇 NK10
*軸孔規格為 C 時，無法製作軸孔徑 8、11、13、14、17、21~50
*軸孔規格為 V 時，Z－V≥2
*軸孔規格為 Y 時，Q(R)－Y≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 WB 時，Q－R≥2 且 R－WB≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 F 時，Z－F≥2；僅適用於 B 形

軸孔規格(指定單位1mm)

齒數	H 圓孔		P 圓孔+攻牙		N 鍵槽孔+攻牙孔		V・F軸頸孔				J (單位0.1mm)		Y兩端軸頸孔・WB雙軸頸孔		
							V	V・F	Z				Y・WB	Q・R	S・T (單位0.1mm)
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形	A形
12	5~10	5~7	5・6	-	-	-	5~8	5	7~10	7	3.0≤J ≤W-3.0	3.0≤J ≤L-3.0	5~8	7~10	3.0~14.0 S+T≤W-3
14	5~11	5~9	5~8	5			5~9	5~7	7~11	7~9			5~9	7~11	
15	5~14	5~11	5~8	5~7	8		5~12	5~9	7~14	7~11			5~12	7~14	
16	5~15	5~13	5~10	5~9	8	8	5~13	5~11	7~15	7~13			5~13	7~15	
18	6~17	6~15	6~13	6~11	8~11	8~10	6~15	6~13	8~17	8~15			6~15	8~17	
20	6~17	6~15	6~15	6~11	8~11	8~10	6~15	6~13	8~17	8~15			6~15	8~17	
22	8~22	8~21	8~17	8~17	8~15	8~15	8~20	8~19	10~22	10~21			8~20	10~22	
24	8~22	8~21	8~20	8~17	8~15	8~15	8~20	8~19	10~22	10~21			8~20	10~22	
25	10~25	10~25	10~20	10~20	10~18	10~18	10~23	10~23	12~25	12~25			10~23	12~25	
26	10~25	10~25	10~20	10~20	10~18	10~18	10~23	10~23	12~25	12~25			10~23	12~25	
28	10~27	10~27	10~22	10~22	10~20	10~20	10~25	10~25	12~27	12~27			10~25	12~27	
30	12~29	12~29	12~24	12~24	12~22	12~22	12~27	12~27	14~29	14~29			12~27	14~29	
32	12~31	12~31	12~26	12~26	12~25	12~25	12~29	12~29	14~31	14~31			12~29	14~31	
34	12~35	12~35	12~30	12~30	12~25	12~25	12~33	12~33	14~35	14~35			12~33	14~35	
36	12~35	12~35	12~34	12~32	12~30	12~30	12~33	12~33	14~35	14~35			12~33	14~35	
40	12~37	12~37	12~34	12~34	12~32	12~32	12~35	12~35	14~37	14~37			12~35	14~37	
44	15~43	15~43	15~42	15~42	15~38	15~38	15~41	15~41	17~43	17~43			15~41	17~45	
48	15~43	15~43	15~43	15~43	15~38	15~38	15~41	15~41	17~43	17~43			15~41	17~46	
50	15~47	15~47	15~45	15~45	15~40	15~40	15~45	15~45	17~47	17~47			15~45	17~50	
60	15~57	15~57	15~45	15~45	15~40	15~40	15~55	15~55	17~57	17~57			15~55	17~60	
72	15~85	15~84	15~70	15~70	15~50	15~50	15~85	15~82	17~91	17~86			15~80	17~92	