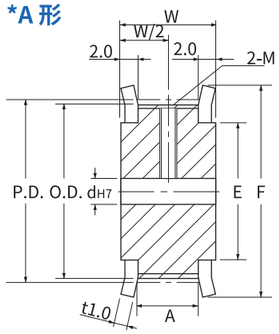
時規皮帶輪_P3M

高扭矩傳動

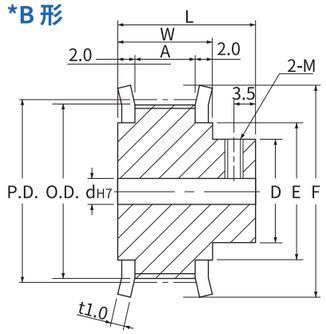
訂購範例(詳細訂購範例請參考P.04)

齒型	形狀	材質	表面處理	皮帶寬度	齒數	軸孔加工項目	追加工項目 請參考P.05-06
P3M	A	AL	WA	10	10	H3	
P3M	B	CS	BK	15	24	V6 - Z9 - J2.0	
P3M	K	CS	NE	10	12	P4	

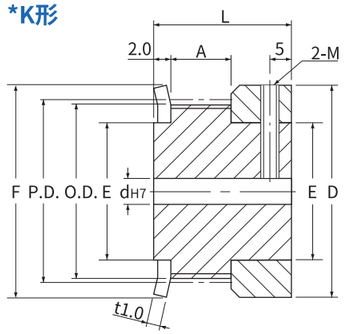
*A 形



*B 形



*K形



材質	表面處理
鋁合金 AL	白色陽極 WA
中碳鋼 CS	染黑處理 BK
	無電解鎳 NE

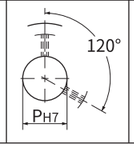
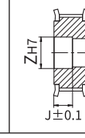
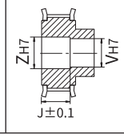
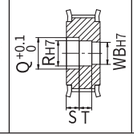
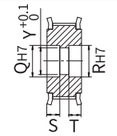
*小部分加工部位可能無表面處理

型式			P.D.			O.D.			F			E			D	
皮帶寬度 mm	形狀	齒數	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	K形	B形	K形
10 ※A:12 (A:11) ※W:16 ※L:23	A K	10	9.55	-	9.55	8.79	-	8.79	12	-	12	6	-	6	-	12
		12	11.46		11.46	10.70		10.70	14		14	8		8		15
		14	13.37		13.37	12.61		12.61	16		16	10		10		17
		15	14.32		14.32	13.56		13.56	16		16	10		10		17
		16	15.28		15.28	14.52		14.52	16		16	10		10		17
		18	17.19		17.19	16.43		16.43	22		22	14		14		21
		20	19.10		19.10	18.34		18.34	25		25	16		16		25
15 ※A:17 ※W:21 ※L:29	A B	22	21.01	-		20.25	-		28	-		18	-		12	-
		24	22.92			22.16			28			18			14	
		25	23.87			23.11			30			20			14	
		26	24.83			24.07			30			20			16	
		28	26.74			25.98			32			23			18	
		30	28.65			27.89			35			25			18	
		32	30.56			29.80			35			25			18	
		36	34.38			33.62			40			28			24	
		40	38.20			37.44			44			32			26	

*K 形 A 為（）內的尺寸

皮帶寬度 10mm・15mm

軸孔加工項目(鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新JIS) C(舊JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔
			A形	B形	A形	A形
						

附屬固定螺絲，適用於 P、N、C 軸孔加工服務		
軸徑	2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
4~6.35	M3	M3X3
7~12	M4	M4X3
13~22	M5	M5X4

*已做法蘭鉚接，軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

*軸孔規格為 H、V、WB 時，不附攻牙孔和固定螺絲
另外，有些尺寸的攻牙孔可能會附逃溝
*軸轂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3
*軸孔規格為 H、P、V 時，在選擇範圍內，軸孔徑可以選擇 4.5、6.35
*軸孔規格為 N 時，無法製作軸孔徑 9；在選擇範圍內，也可選擇 NK10
*軸孔規格為 C 時，無法製作軸孔徑8、11、13、14、17
*軸孔規格為 Y 時，軸孔徑 d 為＋0.1/0；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 WB 時，僅適用於 A 形

軸孔規格(指定單位1mm)

齒數	H 圓孔		P 圓孔+攻牙			N(C) 鍵槽孔+攻牙孔		V 軸頸孔 V		V 軸頸孔 Z		J (單位0.1mm)		Y 兩端軸頸孔・WB 雙軸頸孔 Y・WB	Q・R	S・T (單位0.1mm)
	A形	B形	A形	B形	K形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形	A形
10	3	-			4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.0~9.0 S+T≤W-3
12	4				4・5									-	-	
14	4~6		4		4~6.35			4		6		2.0≤J ≤W-2.0		4	6	
15	4~6		4	-	4~6.35			4	-	6	-		-	4	6	
16	4~6		4		4~6.35			4		6				4	6	
18	4~10		4~8		4~6.35			4~8		6~10				4~8	6~10	
20	4~12		4~10		4~6.35			4~10		6~12				4~10	6~12	
22	5~14	5~8	5~10	5~8	-	8	-	5~12	-	7~14	-			5~12	7~14	
24	5~14	5~10	5~10	5~9		8		5~12	6	7~14	9			5~12	7~14	
25	5~16	5~10	5~10	5~9		8		5~14	6	7~16	9			5~14	7~16	
26	6~16	6~12	6~10	6~10		8	8	6~14	7	8~16	10			6~14	8~16	
28	6~19	6~14	6~13	6~12		8・10・NK10	8・10・NK10	6~17	7・8・9	8~19	10~12		2.0≤J ≤L-2.0	6~17	8~19	
30	6~21	6~14	6~15	6~12		8~13	8・10・NK10	6~19	7・8・9	8~21	10~12			6~19	8~21	
32	6~21	6~14	6~15	6~12		8~13	8・10・NK10	6~19	7・8・9	8~21	10~12			6~19	8~21	
36	6~24	6~20	6~18	6~16		8~15	8~15	6~22	7~13	8~24	10~16			6~22	8~24	
40	6~28	6~23	6~22	6~18		8~20	8~16	6~26	7~14	8~28	10~18			6~26	8~28	