時規皮帶輪_S3M

高扭矩傳動

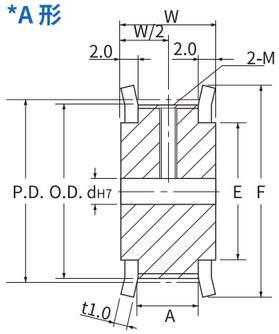
皮帶寬度 6mm・10mm・15mm

訂購範例(詳細訂購範例請參考P.04)

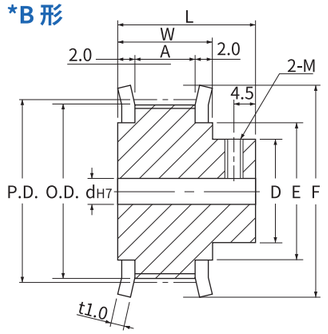
齒型	形狀	材質	表面處理	皮帶寬度	齒數	軸孔加工項目
S3M	A	AL	WA	6	14	H4
S3M	B	CS	BK	10	24	F4 - Z6 - J2.0
S3M	K	CS	NE	15	15	P4

追加工項目 請參考P.05-06

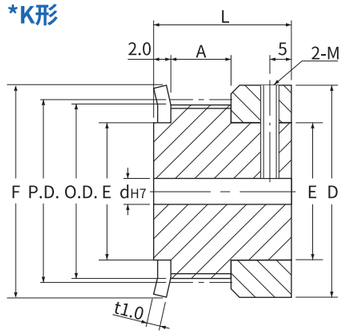
*A 形



*B 形



*K形

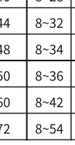
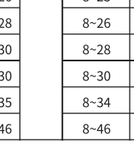
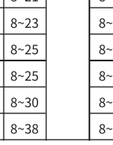
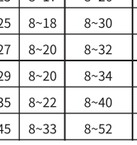
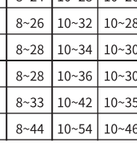
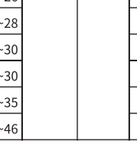
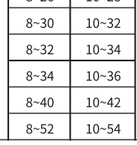
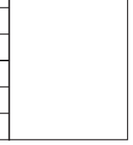


材質	表面處理
鋁合金 AL	白色陽極 WA
	黑色陽極 BA
	硬質陽極 HA
	無電解鎳 NE
中碳鋼 CS	-
	染黑處理 BK
	無電解鎳 NE

*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV～
*小部分加工部位可能無表面處理

型式			P.D.			O.D.			F			E			D	
皮帶寬度 mm	形狀	齒數	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	K形	B形	K形
6 ※A:7 ※W:11 ※L:19	A K	14	13.37	-	13.37	12.61	-	12.61	16	-	16	10	-	10	-	16
		15	14.32		14.32	13.56		13.56	18		18	11		11		18
		16	15.28		15.28	14.52		14.52								
		18	17.19		17.19	16.43		16.43	20		20	13		13		20
		19	18.14		18.14	17.38		17.38	22		22	14		14		22
		20	19.10		19.10	18.34		18.34								
		22	21.01		21.01	20.25		20.25	25		25	16		16		25
10 ※A:11 ※W:15 ※L:23	A B	24	22.92	-	-	22.16	-	-	25	-	-	16	-	-	14	-
		25	23.87			23.11			28			18			16	
		26	24.83			24.07										
		28	26.74			25.98			30			20			18	
		30	28.65			27.89			32			23			20	
		32	30.56			29.80			35			25				
		34	32.47			31.71			40			28			26	
		36	34.38			33.62										
15 ※A:17 ※W:21 ※L:29		40	38.20			37.44			44			32			30	
		44	42.02			41.25			48			36			32	
		48	45.84			45.07			50			38			34	
		50	47.75			46.98			52			40				
		60	57.30			56.53			61			46			39	
		72	68.75			67.99			74			58			50	

軸孔加工項目(鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新 JIS) C(舊 JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸轂側沉頭孔)
			A形	B形	A形	A形	B形
							

附屬固定螺絲，適用於 P、N、C 軸孔加工服務			
軸徑		2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
A形	B・K形		
4~5		M3	M3X3
6~17		M4	M4X3
18~33		M5	M5X4
34~46	34~38	M6	M6X5

*已做法蘭鉚接，軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

*軸轂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3
*軸孔規格為 P 時，寬度 6 不適用於齒數 22 以下
*軸孔規格為 H、V、F、WB 時，無附攻牙孔和固定螺絲
*軸孔規格為 H、P、V 時，在選擇範圍內，軸孔徑可以選擇 4.5、6.35
*軸孔規格為 N 時，無法製作軸孔徑 9；在選擇範圍內，也可選擇 NK10
*軸孔規格為 C 時，無法製作軸孔徑 8、11、13、14、17、21~45
*軸孔規格為 V 時，Z－V≥2
*軸孔規格為 Y 時，Q(R)－Y≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 WB 時，Q－R≥2 且 R－WB≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 F 時，Z－F≥2；僅適用於 B 形

軸孔規格(指定單位1mm)

齒數	H 圓孔			P 圓孔+攻牙			N(C) 鍵槽孔+攻牙孔		V 軸頸孔				J (單位0.1mm)		Y 兩端軸頸孔・WB 雙軸頸孔		
									V	V・F	Z				Y・WB	Q・R	S・T (單位0.1mm)
	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形	A形
14	4~6	-	4~6	4	-	4~6	-	-	4	-	6	-	-	-	4	6	3.0~9.0 S+T≤W-3
15	4~7		4~6	4・4.5・5		4~6			4・4.5・5		6・7				4・5	6・7	
16	4~7		4~7	4・4.5・5		4~7			4・4.5・5		6・7				4・5	6・7	
18	4~9		4~8	4~6		4~8			4~7		6~9				4~7	6~9	
19	4~10		4~8	4~6		4~8			4~8		6~10				4~8	6~10	
20	4~10		4~8	4~6		4~8			4~8		6~10				4~8	6~10	
22	4~12		4~10	4~8		4~10			4~10		6~12				4~10	6~12	
24	4~12	4~10	-	4~10	4~8	-	-	-	4~10	4~8	6~12	6~10	2.0≤J ≤W-2.0	2.0≤J ≤L-2.0	4~10	6~12	
25	4~14	4~12		4~11	4~10		8~11	8	4~12	4~10	6~14	6~12			4~12	6~14	
26	5~14	5~12		5~11	5~10		8~11	8	5~12	5~10	7~14	7~12			5~12	7~14	
28	5~16	5~14		5~13	5~10		8~13	8	5~14	5~12	7~16	7~14			5~14	7~16	
30	6~19	6~16		6~15	6~12		8~14	8~11	6~17	6~14	8~19	8~16			6~17	8~19	
32	6~21	6~16		6~17	6~12		8~17	8~11	6~19	6~14	8~21	8~16			6~19	8~21	
34	6~24	6~22		6~18	6~18		8~18	8~15	6~22	6~20	8~24	8~23			6~22	8~24	
36	6~24	6~22		6~18	6~18		8~19	8~15	6~22	6~20	8~24	8~23			6~22	8~24	
40	8~28	8~26		8~23	8~21		8~23	8~17	8~26	8~24	10~28	10~26			8~26	10~28	
44	8~32	8~28		8~26	8~23		8~25	8~18	8~30	8~26	10~32	10~28			8~30	10~32	
48	8~34	8~30		8~28	8~25		8~27	8~20	8~32	8~28	10~34	10~30			8~32	10~34	
50	8~36	8~30		8~30	8~25		8~29	8~20	8~34	8~28	10~36	10~30			8~34	10~36	
60	8~42	8~35		8~34	8~30		8~35	8~22	8~40	8~33	10~42	10~35			8~40	10~42	
72	8~54	8~46		8~46	8~38		8~45	8~33	8~52	8~44	10~54	10~46			8~52	10~54	