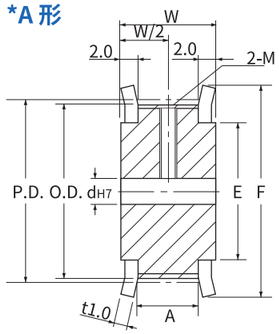
時規皮帶輪_S2M

高扭矩傳動

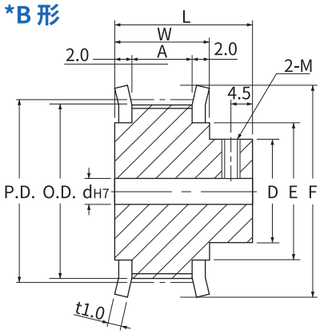
訂購範例(詳細訂購範例請參考P.04)

齒型	形狀	材質	表面處理	皮帶寬度	齒數	軸孔加工項目	追加工項目 請參考P.05-06
S2M	A	AL	WA	4	14	H3	
S2M	B	CS	BK	6	32	F4 - Z6 - J2.0	
S2M	K	CS	NE	10	15	P3	

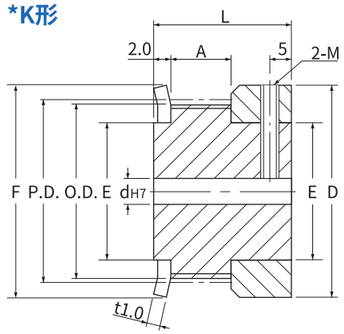
*A 形



*B 形



*K形



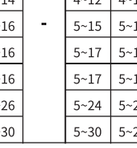
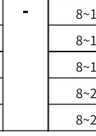
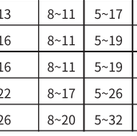
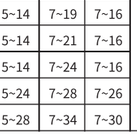
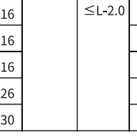
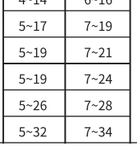
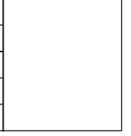
材質	表面處理
鋁合金 AL	白色陽極 WA
	黑色陽極 BA
	硬質陽極 HA
	無電解鎳 NE
中碳鋼 CS	-
	染黑處理 BK
	無電解鎳 NE

*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV～
*小部分加工部位可能無表面處理

型式			P.D.			O.D.			F			E			D	
皮帶寬度 mm	形狀	齒數	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	K形	B形	K形
4 ※A:5 ※W:9 ※L:17	A K	14	8.91	-	8.91	8.40	-	8.40	12	-	12	6	-	6	-	12
		15	9.55		9.55	9.04		9.04								
		16	10.19		10.19	9.68		9.68	14		14	8		8		14
		18	11.46		11.46	10.95		10.95								
		19	12.73		12.73	12.22		12.22	16		16	10		10		16
		20	14.01		14.01	13.50		13.50	18		18	11		11		18
		22	14.64		14.64	14.13		14.13								
		24	15.28		15.28	14.77		14.77	20		20	13		13		20
6 ※A:7 ※W:11 ※L:19		25	15.92		15.92	15.41		15.41								
		26	16.55		16.55	16.04		16.04	22		22	14		14		22
		28	17.83		17.83	17.32		17.32								
		30	19.10		19.10	18.59		18.59								
10 ※A:11 ※W:15 ※L:23	A B	32	20.37	-		19.86	-		25	-		16	-		12	-
		34	21.65			21.14									14	
		36	22.92			22.41			28			18			14	
		40	25.46			24.96			30			20			18	
		44	28.01			27.50			32			23			20	
		48	30.56			30.05			35			25			20	
		50	31.83			31.32										
		60	38.20			37.69			44			32			30	
		72	45.84			45.33			50			38			34	

皮帶寬度 4mm・6mm・10mm

軸孔加工項目(鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新JIS) C(舊JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸轂側沉頭孔)
			A形	B形	A形	A形	B形
							
HH7	PH7 120°	NH7	ZH7 VH7 J±0.1	ZH7 VH7 J±0.1	Q+0.1 0 RH7 WBH7 S T	QH7 Y+0.1 0 RH7 S T	FH7 ZH7 J±0.1

附屬固定螺絲，適用於 P、N、C 軸孔加工服務		
軸徑	2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
3~5	M3	M3X3
6~24	M4	M4X3
25~30	M5	M5X4

*已做法蘭鉚接，軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

*軸轂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3
*軸孔規格為 H、V、F、WB、F 時，無附攻牙孔和固定螺絲
*軸孔規格為 H、P、V 時，在選擇範圍內，軸孔徑可以選擇 4.5、6.35
*軸孔規格為 N 時，無法製作軸孔徑 9；在選擇範圍內，也可選擇 NK10
*軸孔規格為 C 時，無法製作軸孔徑 8、9、11、13、14、17、21～26
*軸孔規格為 V 時，Z－V≥2
*軸孔規格為 Y 時，Q(R)－Y≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 WB 時，Q－R≥2 且 R－WB≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 F 時，Z－F≥2；僅適用於 B 形

軸孔規格(指定單位1mm)

齒數	H 圓孔			P 圓孔+攻牙			N(C) 鍵槽孔+攻牙孔		V 軸頸孔				J (單位0.1mm)		Y 兩端軸頸孔・WB 雙軸頸孔		
									V	V・F	Z				Y・WB	Q・R	S・T (單位0.1mm)
	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形	A形
14	3・4	-	3・4	-	-	3・4	-	-	-	-	-	-	2.0≤J ≤W-2.0	-	-	-	3.0~6.0 S+T≤W-3
15	3・4		3・4			3・4			-		-				-	-	
16	3~5		3~5			3~5			3		5				3	5	
18	3~5		3~5			3~5			3		5				3	5	
20	3~6		3~6			3~6			3・4		5・6				3・4	5・6	
22	3~7		3~6			3~6			3~5		5~7				3~5	5~7	
23	3~7		3~6			3~6			3~5		5~7				3~5	5~7	
24	3~9		3~7			3~7			3~7		5~9				3~7	5~9	
25	3~9		3~7			3~7			3~7		5~9				3~7	5~9	
26	3~10		3~8			3~8			3~8		5~10				3~8	5~10	
28	3~10		3~8			3~8			3~8		5~10				3~8	5~10	
30	3~10		3~8			3~8			3~8		5~10				3~8	5~10	
32	4~12	4~8	-	4~10	4~6	-	8	-	4~10	4~6	6~12	6~8	-	2.0≤J ≤L-2.0	4~10	6~12	
34	4~12	4~10		4~10	4~8		8・10・NK10		4~10	4~8	6~12	6~10			4~10	6~12	
35	4~14	4~10		4~10	4~8		8・10・NK10		4~12	4~8	6~14	6~10			4~12	6~14	
40	4~16	4~14		4~12	4~10		8~12	8	4~14	4~12	6~16	6~14			4~14	6~16	
44	5~19	5~16		5~15	5~12		8~13	8~11	5~17	5~14	7~19	7~16			5~17	7~19	
48	5~21	5~16		5~17	5~12		8~16	8~11	5~19	5~14	7~21	7~16			5~19	7~21	
50	5~21	5~16		5~17	5~12		8~16	8~11	5~19	5~14	7~24	7~16			5~19	7~24	
60	5~28	5~26		5~24	5~22		8~22	8~17	5~26	5~24	7~28	7~26			5~26	7~28	
72	5~34	5~30		5~30	5~26		8~26	8~20	5~32	5~28	7~34	7~30			5~32	7~34	