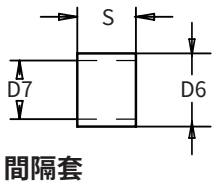
轉造級_SFT系列

軸徑Ø8~Ø10

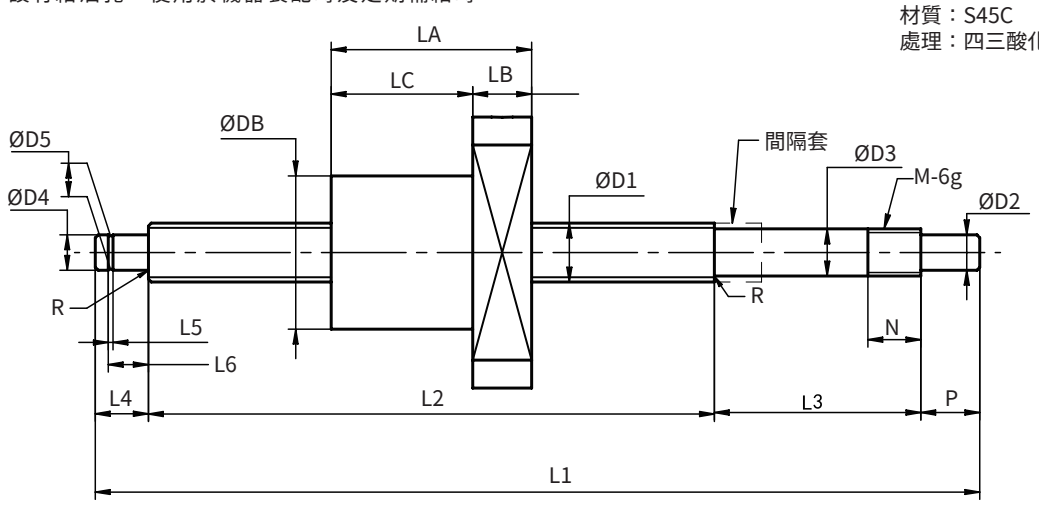
特點

1. 經濟型可滿足大多數送料裝置。
2. 微徑型大幅節省機構空間。
3. 驅動裝置可低床化。
4. 符合JIS(ISO)精度標準。
5. 備有標準在庫品(軸端未加工品)。
6. 設有給油孔，使用於機器裝配時及定期補給時。



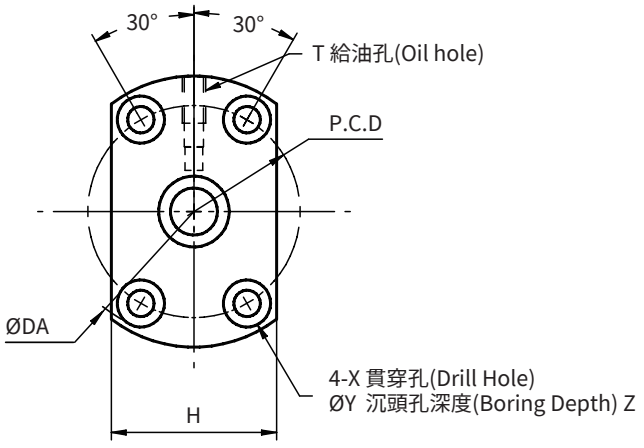
間隔套

材質：S45C
處理：四三酸化鐵皮膜



型號	外徑	導程	螺桿規格																
			L1	L2	L3	L4	L5	L6	P	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	S	N	M	R
SFT0802	8	2	100~400	L1-46	29.5	9	0.8	6.8	7.5	8	4.5	6	6	5.7	9.5	6	7	7	M6x0.75	0.3 以下
SFT1002	10	2	150~585	L1-54	35	9	0.8	6.8	10	10	6	8	6	5.7	10	8	8	9	M8x1.0	0.3 以下
SFT1004	10	4	150~600	L1-54	35	9	0.8	6.8	10	10	6	8	6	5.7	10	8	8	9	M8x1.0	0.3 以下

端塞式微徑型螺帽



滾珠螺桿規格	
精度等級	C10
循環方式	端塞式微徑型
軸向間隙 預壓等級	P0:有間隙，無預壓
螺桿材質	S55C
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	右螺牙
使用油脂	Alvania S2

*定期使用潤滑油維護滾珠螺桿，可有效拉長其壽命10倍以上。

螺帽規格											根徑	BCD	循環數	額定負荷(N)	
LA	LB	LC	DA	DB	H	PCD	X	Y	Z	T		珠徑		動負荷Ca	靜負荷Coa
16	4	12	27	14	18	21	3.4	-	-	-	7.21	8.41 1.2	3x1	1200	2100
28	5	23	35	18	22	27	4.5	-	-	-	9.21	10.41 1.2	3x1	1200	2100
34	10	24	46	26	28	36	4.5	8	4.5	M6x1.0	8.4	10.5 2	3x1	1870	3000